



- 1. * – размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-46А.
- 4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	СПЦМШ.15.01.01	Лист	1	
A4		2	СПЦМШ.15.02.02	Щека	1	
A4		3	СПЦМШ.15.01.03	Косынка	2	

СПЦМШ.15.02.00 СБ					Опора		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Крылков					7,6	1:2
Пров.	Ларинин				Лист	Листов	1
Т.контр.					000 ЦТЭ		
Н.контр.	Тараканов				Формат А3		
Утв.	Игнатов				Копировал		